



23 Sandwichmagnete

Plastoneodym



Sandwichmagnete,
extra stark
120°C

Plastoferrit



Sandwichmagnete
100°C

AlNiCo



Magnetleisten
500°C

Samarium Kobalt



Sandwichmagnete
150°C

Hartferrit



Kraftmagnete
100°C

AlNiCo



Fixiermagnete
500°C

Übersicht –
Alle Kapitel

 **Kunden-
spez. Anfrage***

***Kundenspezifische Magnetanfrage, Werkslieferung**
Abmessung / Material / Magnetisierung / Beschichtung /
Temperatur / nach Zeichnung...

**Technische
Informationen**




Sandwichmagnete, extra stark

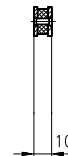
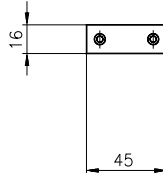
Werkstoffe: **Plastoneodym PN60/72, Weicheisen**


Werte (10 N = ~1kg)

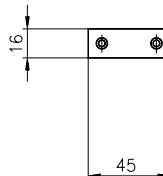
Temperatur: max. 120°C


Ausführung: Polplatten verzinkt

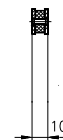
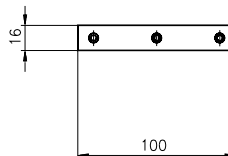
Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
	g	N
M366145	35	260



Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
	g	N
M366245	78	580



Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
	g	N
M366100	101	560



Übersicht –
Alle Kapitel

 Kunden-
spez. Anfrage

Technische
Informationen

↑ top






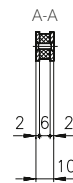
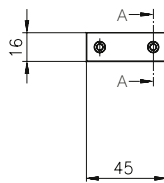
Sandwichmagnete


Werkstoffe: **Plastoferrit PF 9/21 p, Weicheisen**

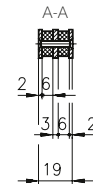
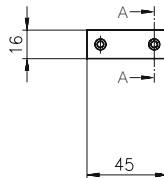
Werte (10 N = ~1kg)


Temperatur: max. 100°C

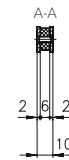
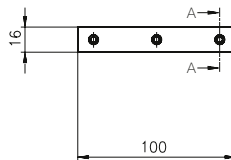
Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft	Polplatten
	g	N	
M141.5	35	100	verzinkt




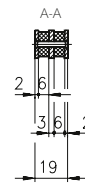
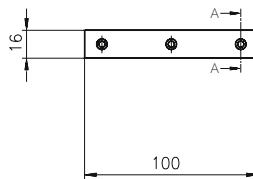
Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft	Polplatten
	g	N	
M241.5	65	170	vernickelt




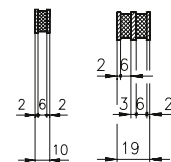
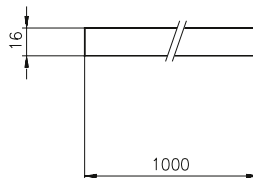
Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft	Polplatten
	g	N	
M142.5	80	240	vernickelt



Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft	Polplatten
	g	N	
M143.5	145	420	vernickelt



Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft	Polplatten
	g	N	
M149.2	800	24 /cm	vernickelt
M249.2	1450	42 /cm	vernickelt



M149.2

M249.2



Übersicht –
Alle Kapitel

 **Kunden-
spez. Anfrage**

**Technische
Informationen**

↑top





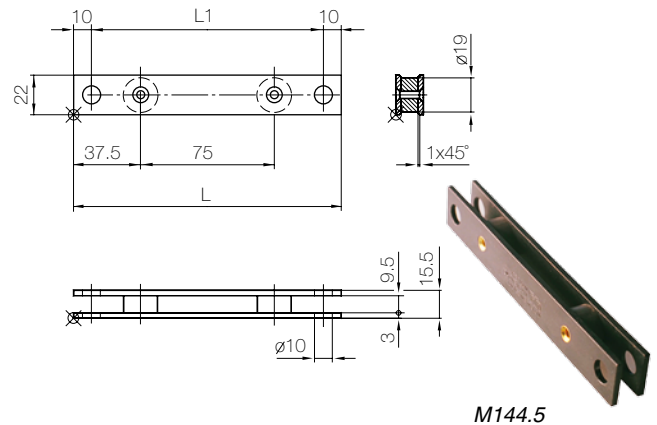
Magnetleisten


Werkstoffe: **AINiCo 40/5**, Weicheisen, Messing

Werte (10 N = ~1kg)

Temperatur: max. 500°C

Ausführung: Eisenteile brüniert, genietet



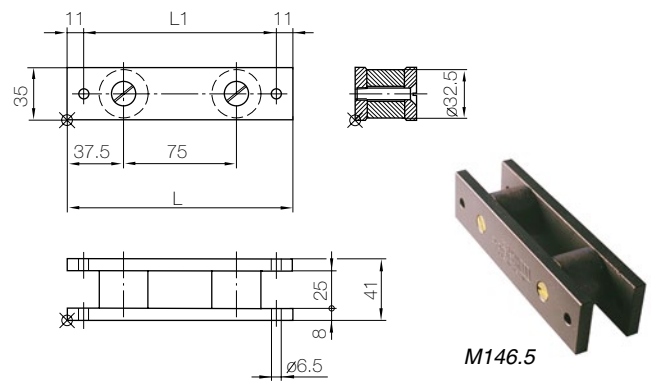
Abmessungen, mm		Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
L	L1		g	N
150	130	M144.5	179	100
300	280	M145.5	370	175


Werkstoffe: **AINiCo 40/5**, Weicheisen, Messing

Werte (10 N = ~1kg)

Temperatur: max. 500°C

Ausführung: Eisenteile brüniert, Schrauben Messing



Abmessungen, mm		Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
L	L1		g	N
150	128	M146.5	940	450
300	278	M147.5	1900	800
450	428	M148.5	2850	1100

Übersicht –
Alle Kapitel

 Kunden-
spez. Anfrage

Technische
Informationen

↑top






Sandwichmagnet

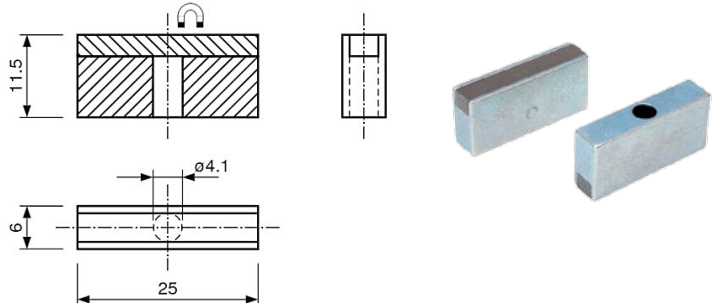
Werkstoffe: **SmCo**, Weicheisen

Werte (10 N = ~1kg)

Temperatur: max. 150°C

Ausführung: verzinkt

Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
 M416090	g	N
	12	50




Kraftmagnete

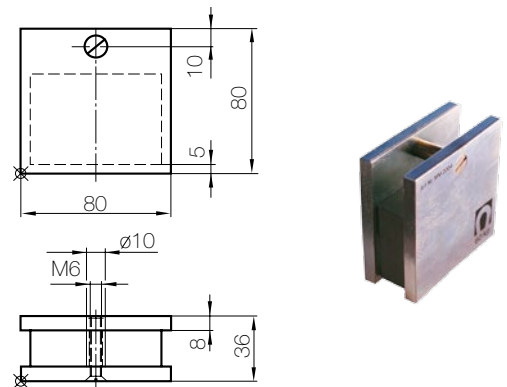
Werkstoffe: **HF 28/26**, Weicheisen, Messing

Werte (10 N = ~1kg)

Temperatur: max. 100°C

Ausführung: Stahlteile promatverzinkt

Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
 MM2004	g	N
	1.150	600




Fixiermagnet

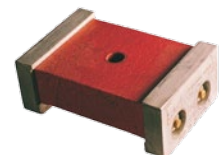
Werkstoffe: **AINiCo 43/5**, Weicheisen, Messing

Werte (10 N = ~1kg)

Temperatur: max. 500°C

Ausführung: Magnet rot lackiert, Polschuhe cadmiert, 2 Polschlussplatten.

Bestell-Nr.	Gewicht	Hubkraft
 M043	g	N
	1.2	580



Übersicht –
Alle Kapitel

 Kunden-
spez. Anfrage

Technische
Informationen

↑ top

