

Plateaux démagnétiseurs MM JE

MAURER
Classic+



CFT® Constant-Field-Technology®

AFDT Automatic-Field-Decline-Technology

 **swissmade**

 **MAURER**®
MAGNETIC AG

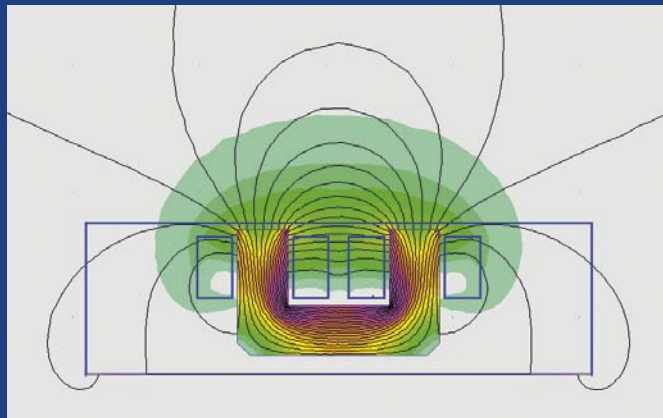
MAURER Classic +

Démagnétiseur avec décroissance automatique

Les plateaux démagnétiseurs de la série MM JE165 / 266 / 300 sont développés par Maurer Magnetic AG et peuvent soit être utilisés manuellement, soit intégrés dans un procédé automatique. Les MM JE sont directement branchés sur le réseau électrique 50 Hz.

Les plateaux de démagnétisation créent un champ magnétique de dispersion sur le plateau. Le domaine d'utilisation est plus grand qu'un démagnétiseur à plaque de taille similaire.

Avec cet appareil, le magnétisme résiduel de pièces ferromagnétiques est éliminé jusqu'à une profondeur d'environ 10mm. Les JE sont ainsi particulièrement adaptés pour la démagnétisation de petits outils et de pièces plates.



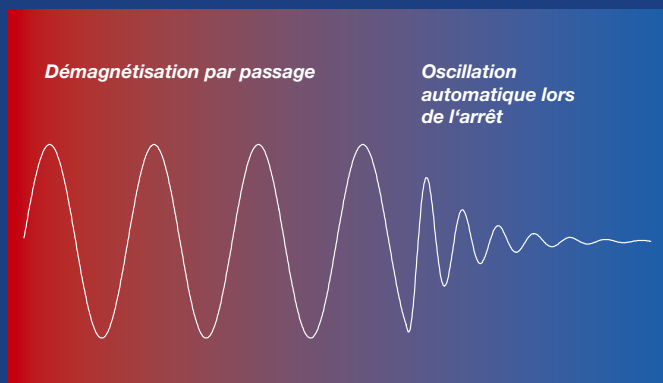
Simulation du flux magnétique de dispersion d'un démagnétiseur MM JE.

Fonction innovante de décroissance automatique

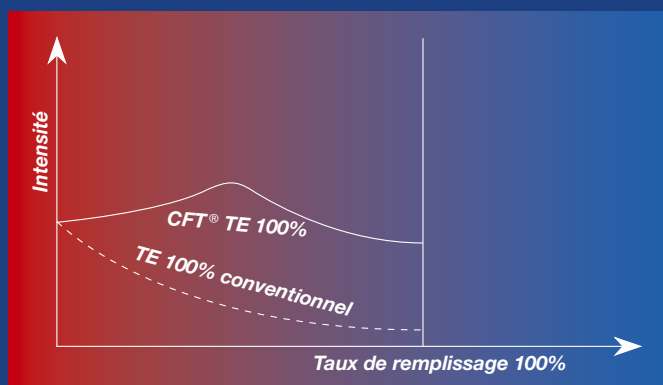
La série des MM JE utilise la nouvelle fonction AFDT «Automatic Field Decline Technology» (Patent pending) développée par Maurer Magnetic AG.

Lorsque l'appareil est éteint, le champ magnétique n'est pas coupé de manière abrupte, mais est réduit avec une amplitude décroissante. Contrairement à un plateau démagnétiseur ou un démagnétiseur à plaque standard, cette fonction apporte les avantages suivants :

- **Pas de magnétisation des pièces lors de l'arrêt de l'appareil**
- **Possibilité de démagnétiser les pièces sans mouvement avec la fonction impulsion : poser les pièces sur le plateau, démarrer l'impulsion à l'aide du bouton.**
- **Aucune distance d'éloignement minimum nécessaire avec l'utilisation de la fonction décroissante dès le passage de la zone d'utilisation.**
- **Augmentation de la sécurité du procédé lors d'une utilisation manuelle : les erreurs de manutention (arrêt trop rapide de l'appareil lorsque les pièces sont encore dans le volume d'influence du plateau) ne conduisent pas à la magnétisation des pièces.**



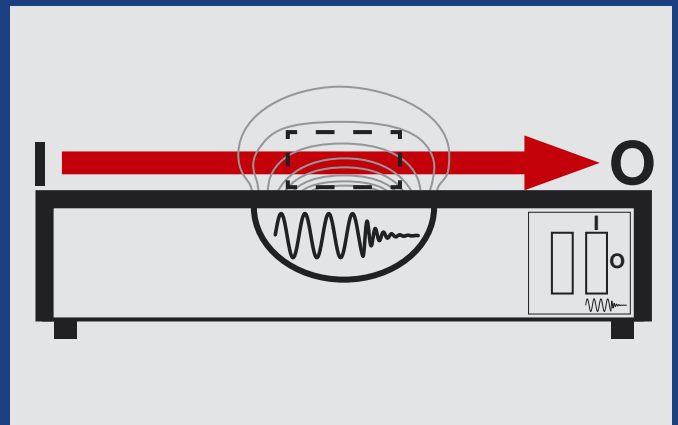
AFDT : lorsque l'appareil est éteint, le champ magnétique est réduit avec une amplitude décroissante. Une magnétisation involontaire de la pièce lors de l'arrêt est évitée (p. ex. exactement au sommet de l'amplitude).



Les plateaux de démagnétisation disposent également de la fonction CFT® Constant-Field-Technology. Elle maintient le champ magnétique constamment haut, indépendamment du volume d'acier des pièces démagnétisées. Patente CFT® délivrée.

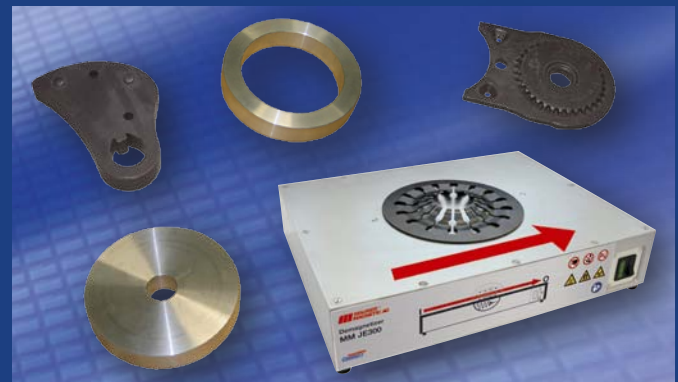
Maniement et utilisation

Glisser gentiment la pièce à démagnétiser selon la direction de la flèche à vitesse régulière (plus lentement que 0.2m/s). L'intensité maximum du champ magnétique est atteinte au milieu de l'appareil. Pour obtenir les meilleurs résultats, l'appareil doit uniquement être arrêté lorsque la pièce est en dehors du boîtier. Une alternative est de placer la pièce au centre du plateau, puis de démarrer l'oscillation décroissante à l'aide du bouton d'impulsion. Le champ alternatif décroissant démagnétise directement la pièce.



Conseils pour des meilleurs résultats

1. Plusieurs démagnétisations en retournant les pièces.
2. Tirer les éléments gentiment et régulièrement le long du boîtier (p.ex. tapis roulant).
3. Pour les points fortement magnétiques, tourner les surfaces concernées en direction de la surface du plateau.
4. Démagnétiser les pièces plus épaisses de 10mm sur deux ou plusieurs côtés.
5. Utilisation possible de plusieurs plateaux simultanément : directement l'un derrière l'autre ou comme double-plateau (l'un en dessus de l'autre).
6. Pour une utilisation automatisée, prendre en compte que l'effet de démagnétisation décroît très rapidement avec la distance. Elle doit donc être maintenue la plus faible possible de la surface de l'appareil.



Exemple

Nos démagnétiseurs de la série JE sont particulièrement adaptés pour la démagnétisation de pièces plates. Tirer les pièces gentiment de gauche à droite.

MM JE165



Exemple de démagnétisation sans mouvement :

1. Poser la pièce au milieu du boîtier.
2. Presser sur le bouton d'impulsion.
3. Enlever la pièce démagnétisée de l'appareil.

MM JE266



Après une première démagnétisation, retourner les pièces d'une épaisseur en dessous de 10mm.

1. Démarrer le démagnétiseur.
2. Déplacer la pièce sur le boîtier lentement de gauche à droite.
3. Retourner la pièce et démagnétiser à nouveau l'autre face.

MM JE300



Tous les démagnétiseurs de la série JE sont équipés d'une interface et peuvent être intégré dans un procédé automatique.

Données techniques

Type	MM JE165	MM JE266	MM JE300
Dimensions extérieures LxHxP	250 x 165 x 75 mm	280 x 266 x 75 mm	400 x 300 x 75 mm
Largeur de travail	165 mm	266 mm	300 mm
Intensité mag. max. valeur de pointe ¹	50 kA/m	50 kA/m	50 kA/m
Plage d'utilisation / Temps d'enclenchement	0°–40° C, TE 100%	0°–40° C, TE 100%	0°–40° C, TE 100%
Puissance de la bobine	28 W	39 W	41 W
Connexion	200...240 VAC / 50 Hz / 3A 110...120 VAC / 60 Hz / 3A	200...240 VAC / 50 Hz / 3A 110...120 VAC / 60 Hz / 3A	200...240 VAC / 50 Hz / 3A 110...120 VAC / 60 Hz / 3A
Poids	9 kg	14 kg	19 kg
Indice de protection IP	42 (autre sur demande)	42 (autre sur demande)	42 (autre sur demande)
Utilisation manuelle	•	•	•
Guidé à distance ²	•	•	•
Protection contre surchauffe – Interrupteur thermique interne – Contact de surchauffe sur connecteur standard M8 4-pôle	•	•	•

¹ Valeur effective plus petite d'un facteur de 1.41

² Enclenchement et déclenchement de l'alimentation

- De série
- Conforme CE
- Temps d'oscillation (impulsion) ~200ms
- Cadence d'impulsion maximum: env. 1 impulsion / s

MM JE165



MM JE266



MM JE300



Magnetizing & Demagnetizing Technology



Maurer Magnetic AG
Industriestrasse 8–10
8627 Grüningen, Schweiz

Tel. +41 44 936 60 40
Fax +41 44 936 60 49

info@maurermagnetic.ch
www.maurermagnetic.ch